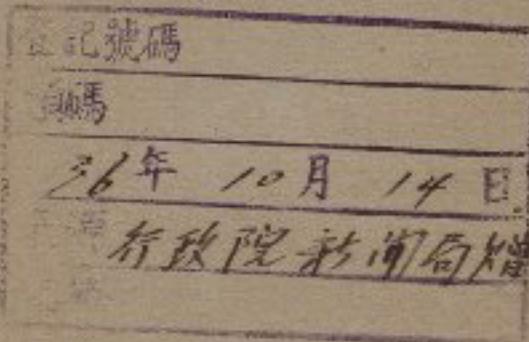


438.55
2170

生絲產銷

行政院新聞局印行

中華民國三十六年十月



國立臺灣圖書館典藏
由國家圖書館數位化

生

絲

產

銷

生絲產銷目錄

- 一、生絲之特點與用途
- 二、生絲之種類
- 三、蠶桑之自然環境
- 四、生絲產區分佈
- 五、生絲產量估計
- 六、生絲外銷概況

附錄：本年生絲產銷計劃綱要

430.23
2170

生絲產銷

一、生絲之特點與用途

生絲即蠶絲，爲人類衣着四大天然原料之一，其特點甚多，茲試舉如次：

(一) 蠶絲之興，爲時最早，我國古史稱黃帝元妃嫫祖，教民養蠶練絲，傳爲盛事，屈指迄今，已在四千年以上，遠在利用棉麻之前。

(二) 蠶絲爲動植物混合產品，養蠶以蠶絲，栽桑以飼蠶，二者缺一不可，亦非如棉麻等之爲純粹植物產品可比。

(三) 蠶絲織品，光彩柔軟，潔淨無疵，在各種紡織織維中，其品質素稱高貴。

(四) 世界蠶種，均由我國傳入，故蠶絲之故鄉在中國，向無爭議。

(五) 蠶絲自古即爲我國重要商品，於今亦然。漢唐時代，西域交通大開，歐亞商旅絡繹於途，其溝通中西交通與文化之原動力，即蠶絲也。歷史學家所稱之古代絲綢大道，在新疆南部之塔里木盆地，至今尚有遺跡可尋。

今日生絲已遭遇嚴重之威脅，其勁敵即人造絲，人造絲頗有其優點，如大量生產，價格低廉，染色較易，以及有強烈華麗之光澤等，然亦有其難以克服之弱點，即耐水性能較小，置於水中，滲透之性特著，以及微生物易於侵蝕等等，故世界纖維市場，人造絲雖日益擴張，後來居上，其勢已成，但如欲完全取生絲地位而代之，殊不可能。

蠶絲用途甚多，普通消費，以衣着與刺繡品為大宗，其次，消耗於絲織之上者，每年為數亦甚可觀。其他用於織造手套，巾帶，耐水漁網，外科肌肉縫線，電線包皮與膠皮蕊中線等，亦復不少，現航空發達，用絲甚多，蠶生絲為製造降落傘所不可缺少之原料，又為國防所必需，故戰時我國運銷於美國之生絲，均為美國國防物資供應局所收購。

一、生蠶絲之種類

生絲以蠶之飼養方式與飼料之不同，有家蠶絲與野蠶絲之別，家蠶需用多量人工管理，以桑葉為飼料，因飼育季節之差異，又分春蠶、夏蠶與秋蠶等種，其中以春蠶分佈最廣，夏蠶飼養最少，因春夏之際，高溫多濕，非抵抗力極強之品種，難以適應。秋蠶品質之佳，勝於春蠶，且飼育時期較短，給桑量亦較少，故各育蠶區域，頗有推廣。野蠶大都以柞、櫟、櫟、樟、楓等樹葉為飼料，係野生於樹上，所費之人力甚少，品質亦較遜，其絲多作灰色或黃色。



3 1111 001158045

我國生絲，在商品上之分類，因蠶種、絲色以及織絲手續之不同，名稱亦殊，茲據蔣乃鏞氏中國蠶絲之分類（中國紡織染業概論——中華書局出版），簡述如次：

(一) 白廠絲：此即應用機械所織成之經絲，為中國新式絲業產品之代表。

(二) 黃廠絲：此為應用機械所織成之黃色絲經，川鄂魯等省均有出品。

(三) 白絲：亦稱白土絲，係用舊式絲車土法所織成之繭絲，優者稱為「細絲」，劣者稱為「肥絲」，蘇浙皖川鄂等省均有出品，惟自歸絲生產後，其產量亦逐漸減少。

(四) 黃絲：亦係應用土法所織成之蠶絲，如鄂省之沔陽、漢川與黃岡，川省之綿陽、西充、南充與三台，山東之萊蕪等地，產量均豐。

(五) 白經絲：比為白土絲經過複搖者，如江浙沿太湖一帶蠶戶，多將白土絲售與當地絲行，由絲行發交機戶用花車或平車複搖成經者，稱為「花車經絲」及「平車經絲」。浙江吳興、嘉興與崇德等地所產之輯里白經絲，統稱之曰「白經絲」。

(六) 黃經絲：此為黃土絲經過複搖而成者，川鄂魯等省均產之。

(七) 灰廠絲：此為柞蠶絲應用機械所織成之經絲，山東與遼東兩半島均產之。

(八) 灰絲：此為用土法所織成之柞蠶絲，有名之「山東黃綢」，即以此為原料。

(九) 雙宮絲：此為兩蠶共作一繭之「雙宮絲」，亦稱「同功繭」，應用「雙宮車」所織成。

之絲，其細者概為三〇—六〇條紋，粗者有一五〇—一〇〇條紋，可以製織絹綢，價格較廉。

二、蠶桑之自然環境

蠶桑之自然環境，其範圍包括動植物兩者而言，一為蠶之發育，一為桑之栽培，俱受地理條件之限制。以緯度而言，世界蠶絲之最北界線，亞洲北迄於北緯四〇度，即中亞西亞之烏茲別克（Uzbek），歐洲緯度較高，北止於北緯四六度附近之羅馬尼亞與匈牙利。蠶絲之最南界，大致不逾南緯三〇度，即以南美巴西之南部為界。至於世界最重要之蠶桑區域，南起於北緯二二度（中國粵江三角洲），北迄於北緯三十七度（日本中部與關東地方），其間桑田廣佈，蠶業發達，中日兩國，稱霸全球，舊前者以絲業悠久著稱，後者以產量豐富而馳名。

以氣候而言，育蠶栽桑，以高溫潤濕之氣候最為適宜。亞洲東南部為世界季風最發達之區域，此區域內之中國、日本、中印半島以及印度，均適於蠶桑之發展，故絲業可稱為季風區域之特產，惟印度以宗教信仰之故，一般人民，對於蠶絲殺蛹，視為不忍，故印度境內雖有蠶桑分佈，然在世界絲業上之地位，殊不足道。今言溫度，蠶桑區域，年平均溫以攝氏一〇—一二度之間為適度，如日本之中部，年溫僅有十度，中國之粵江三角洲，年溫高至二十二度，介於其間者為江浙太湖沿岸之絲區，年溫為一五—十七度。再言冬夏平均氣溫，冬溫以攝氏二—八度，夏溫以二

三—三一度為最合宜，過高過低，均足以影響桑之生長與蠶之飼育。至於雨量，桑樹發育，年雨量以介於九〇〇—一六〇〇公厘之間為最理想，如我國太湖北岸之年雨量僅九〇〇—一〇〇〇公厘，太湖南岸則為一二〇〇公厘，四川樂山與日本中部之年雨量亦約略與此相等，粵江三角洲與日本關東平原則多達一六〇〇公厘，均成為世界上重要之絲區。其雨量最少之區域，如我國新疆塔里木盆地以及中亞細亞之烏茲別克等地，地極乾燥，年雨量均在一〇〇公厘以下，桑樹仍可順利生長，以有河道或坎井可以利用灌溉也。惟以地多碱質，肥料缺乏，葉肉稍薄，故品質較遜於多雨區域。

以地勢而言，中國桑樹栽培，大都分佈於平原之上，如長江三角洲與粵江三角洲兩大蠶桑區域，海拔均在五〇公尺以下，且桑樹分佈，多在湖畔與河岸，因桑樹較其他作物能耐水浸，即遇洪水泛濫成災，受害之程度為輕。四川盆地桑區之海拔較高，介於三〇〇—五〇〇公尺之間，成為中國第三蠶桑地帶。其他地勢較高之區域，如雲貴高原，西康安寧河流域以及南疆之和闐沃野，海拔均在一五〇〇公尺左右，雖亦有蠶桑分佈，然其地位則不重要矣。其他山東遼寧等省之邱陵地帶，盛長柞櫟等樹，屬於野蠶分佈之範圍，其地理環境，與家蠶區域有異。

以土壤而言，我國栽桑區域，大都係沖積土壤，甚為肥沃，適於桑作及稻作。中國農農，對於桑園之施肥工作，亦殊為重視，在桑樹發芽前，採摘後，以及冬季期中每年常施肥三次，以圖

桑葉之生長良好，而肥料之種類亦恒達數十種之多，每因地因時而異。日本桑區之土壤，多甚磽薄，以其中多含礫石，且酸性頗重，不宜稻作，但植桑則無礙，因日本桑農已採用科學方法經營桑園之故。

以勞力而言，家蠶飼育，所需勞力極多，自蠶室器具消毒起，以至備青（舊稱喂蠶）、收蠶、稚蠶飼育、壯蠶飼育、上簇、而至摘繭為止，程序至多，工作殊繁，非有大量勞力，難獲佳良結果，故世界重要之蠶區，亦即世界人口密集之區域；如中國太湖流域每方公里達五〇〇人，粵江三角洲每方公里達一〇〇〇人，四川岷江與涪江流域達二〇〇—三〇〇人，在中國人口密度上均居高位之列，在中國蠶絲區域上亦居重要地位，可資為證。

四、生絲產區分佈

中國蠶絲分佈，家蠶共有三大區域，一為長江三角洲之太湖沿岸，二為粵江三角洲，三為四川盆地。野蠶則以山東遼東兩半島為主。茲就全國自然區域，分全國為六大蠶絲區；一為長江流域區，二為閩粵江及台灣區，三為西南高原區，四為黃河流域區，五為遼東半島區，六為新疆塔里木盆地區，現再一一分述如次：

(一) 長江流域區

本區包括長江上游之四川，中游之湖北、湖南、江西、下游之安徽、江蘇及浙江等省，其中幾全部爲家蠶，野蠶分佈極少。

(1) 四川省：蠶絲分佈，區域甚廣，共有七十餘縣，大致可分爲三區：

川西川南區：以樂山、峨眉、眉山、井研、仁壽、丹稜、青神、夾江與榮縣等爲主，此外則有彭山、雷波、馬邊、峨邊、宜賓、慶符、高縣、長寧、珙縣、興文、筠連、屏山、富順、成都、華陽、雙流、新都、邛崃、蒲江、溫江與新繁等縣。

川北區：以南充、西充、三台、閬中、射洪與鹽亭等縣爲主，此外則有中江、綿陽、梓潼、蓬溪、遂寧、營山、儀隴、岳池、廣安、渠縣、達縣、南部、蒼溪、劍閣、昭化與廣元等縣。

川東區：以巴縣、江北、萬縣、合川與宣漢等縣爲主，此外則有綦江、涪陵、雲陽、開縣、開江、奉節、忠縣、梁山、璧山、永川與銅梁等縣。

以上二區，以岷江下游之樂山、峨眉、嘉陵江流域之間中、南充、及其支流涪江流域之三台，及嘉陵長江合流處之巴縣，爲四川產絲之中心。

(2) 湖北省：蠶絲分佈，可分三區：

漢水流域區：包括漢川、沔陽、天門、鍾祥、襄陽、自忠、穀城、南漳、房縣與鄖縣等縣。
荊山兩麓區：包括荊門、遠安、當陽、宜昌與宜都等縣。

東南湘沼區：包括黃岡、羅田、嘉魚、蒲圻與監利等縣。

以上三區，以漢水流域區分佈最廣，黃絲極多，白絲殊少，鄂東黃州（黃岡）之絲，自昔即負盛名。

(3) 湖南省：蠶絲分佈，地區較狹，以洞庭湖畔為主，如石門、澧縣、津市、安鄉、桃源、華容與益陽等縣鎮，皆有分佈，此外中東部之衡山與攸縣亦有之。

(4) 江西省：蠶絲分佈，地區亦狹，僅贛江流域之贛縣、興國與泰和，及鄱陽湖畔之鄱陽，撫水上游之南城等縣有之，江西有樟蠶，概以樟葉為飼料，此在丘陵地帶可以見之。

(5) 安徽省：蠶絲分佈，可分三區：

皖南省：包括青陽、石埭、旌德、貴池、銅陵、涇縣、寧國、繁昌、南陵、宣城、郎溪、廣德與當塗等縣。

皖北區：包括阜陽、太和、潁上、霍邱、亳縣、湯陽、蒙城、宿縣與蕭壁等縣。

皖西區：包括立煌與舒城等縣。

以上三區，以皖南區之青陽與貴池，皖北區之阜陽與太和，為蠶絲集中產區。

(6) 江蘇省：蠶絲分佈，可分兩區：

蘇南區：包括無錫、甲縣、吳江、宜興、溧陽、金壇、句容、丹陽、武進、鎮江與江陰等縣

寧等縣。

蘇北區：包括海門、南通、如皋、靖江、泰興、江都、淮陰、泗陽、儀徵、邗縣、宿遷與睢

為長江北岸各縣，以淮北各縣分佈最少。

(7) 浙江省：蠶絲分佈，可分三區：

太湖南岸區：包括吳興、長興、嘉興、嘉善、平湖、海鹽、安吉、武康、德清、崇德與桐鄉等縣。

錢塘江流域區：包括孝豐、於潛、昌化、桐廬、富陽、臨安、餘杭、杭縣、海寧及其支流浦陽江流域之諸暨與蕭山等縣。

曹娥江流域區：包括嵊縣、新昌、紹興與上虞，及四明山東麓之奉化，北麓之慈谿等縣。

以上三區，以太湖南岸區為最重要，其中吳興絲業，尤稱發達，吳興之輯里絲，為我國優等絲之代表，在國際市場上向著盛名。

(二) 閩粵江及台灣區

本區包括粵江流域之廣東與廣西，閩江流域之福建，以及中國第一大島臺灣，亦以家蠶為主，野蠶較少，海南島與桂閩可見之。

(1) 廣東省：氣候炎熱，年可養蠶七八次之多，蠶絲分布，可分四區：

粵江三角洲區：包括順德、南海、新會、中山、番禺、東莞、三水、鶴山與惠陽等縣。

西江流域區：包括高要、肇慶、德慶、封川、鬱南、羅定、高明、云浮與四會等縣。

北江流域區：包括樂昌、清遠、連山與陽山等縣。

海南島區：家蠶分布於東部沿海各縣，野蠶分布以定安、萬寧與澄邁等縣為主。

以上四區，以三角洲區域為最重要，順德、南海、中山等縣，桑田廣佈，約占各該縣全部面積三分之一，蠶業之盛，南國稱霸。西江北江一帶之蠶絲區域，大部份係在抗戰時期所開拓者，歷史較短。

(2) 廣西省：蠶絲分佈，可分三區：

潯江流域區：包括蒼梧、藤縣、平南、容縣、鬱林與岑溪等縣。

桂江流域區：包括貴縣、永淳、邕寧、扶南、崇善、左聯、雷平、萬承與養利等縣。

桂江湘江區：包括恭城、平樂、興安以及洛清江沿岸之永福等縣。

以上三區，以潯江流域區為最重要，蒼梧絲業之盛，冠於全省，其次為藤縣、平南兩縣，桂江流域之平樂，鬱江流域之左縣又次之。

(3) 福建省：蠶絲分佈，可分二區：

閩江流域區：包括建甌、建陽、崇安以及閩東北海岸之福安等縣。

汀江流域區：包括長汀、武平與上杭等縣。

閩省蠶種，大致以野蠶為主，蓋閩省盛產樟樹，野蠶以樟葉為飼料，作繭織絲，農家侍為副業。

(4) 臺灣省：蠶絲分佈，以新竹縣為主，島上終年可以栽桑，本島育蠶已有三十餘年歷史，迄未發生任何蠶病，故臺灣蠶業前途，殊為光明。

(三) 西南高原區

本區包括西康、貴州與雲南三省，康滇以家蠶為主，黔省以野蠶為主。

(1) 西康省：蠶絲分佈，可分二區：

安寧河流域區：包括西昌、冕寧、越嶲與鹽邊等縣。

青衣江大渡河流域區：包括榮經與漢源等縣。

以上兩區，以安寧河流域區為最重要，寧屬地勢雖高，緯度則較低（全在北緯二十九度以南），且沿安寧河岸，海拔不過一六〇〇公尺左右，氣候溫和，植桑饲蠶，俱甚相宜，抗戰期中，此區蠶桑推廣，頗見成效，今後發展，甚有希望。

(2) 貴州省：蠶絲分佈，可分二區：

黔江流域區：包括遵義、湄潭、綏陽、正安與綦江等縣。

其他區：包括西北部赤水河下游之赤水，東部瀘水上游之施秉、以及南部連江上游之惠水（定番）等縣。

以上二區，以黔江流域區為最重要，遵義府綱，向即有名，蓋黔省蠶業，遵義實為中心；此區以柞蠶為主，所產大都為黃絲，此外並有山蠶。

(3) 雲南省：蠶絲分佈，可分二區：

滇北金沙江南岸區：包括祿豐、楚雄、彌渡、蒙化、賓川、祥雲、大理、麗江、昭通、大姚與姚安等縣。

其地區：包括金沙江北岸之永勝，瀘沽江與怒江間之保山，元江流域之蒙自，以及南盤江流域之開遠等縣。

以上二區，以金沙江南岸區為最主要，雲南雖為高原，但緯度則低，緯度與高度之調和，乃造成極佳之氣候，夏無酷暑，冬不嚴寒，栽桑育蠶，兩者俱宜，現於楚雄、蒙化、保山與開遠等縣，已栽培大量優良湖桑，從事推廣矣。

(四) 黃河流域區

本區包括山東、河南、河北、山西、陝四五省，以野蠶為主，家蠶分佈較少。

(1) 山東省：蠶絲分佈，可分四區：

膠濟鐵路沿線區：包括濟南、淄川、博山、鄒平（周村）、長山（張店）、益都、臨朐、昌樂，濰縣、安邱與壽光等縣。

魯中山地區：包括泰安、萊蕪、蒙陰、泗水、費縣、沂水與莒縣等縣。

魯南平原區：包括臨沂、滕縣與峄縣等縣。

膠東邱陵區：包括棲霞、文登、牟平，以及日照等縣。

以上四區，以膠濟鐵路沿線區最為重要，鄭平之周村，長山之張店，以及益都等地，均以產絲著名，山東蠶種，大都為野蠶，以柞葉為飼料。

(2) 河南省：蠶絲分佈，可分三區：

伏牛山地區：包括南陽、鎮平、南召、內鄉與魯山等縣。

淮水流域區：包括太康、商邱、汝南、商城與經扶等縣。

黃河北岸區：包括安陽、修武、武陟、汲縣與輝縣等縣。

以上三區，以伏牛山地區最為重要，其中南陽、鎮平、魯山等縣，絲業均盛。豫省亦以野蠶為主，其飼料多為櫟樹之葉。

(3) 河北省：蠶絲分佈，可分三區：

冀南區：此區係沿黃河兩岸地帶，包括東明與長垣兩縣。

冀西區：此區係沿平漢鐵路一帶，包括邢台、內邱、元氏、曲陽、高陽與易縣等縣。

冀北區：此區位於長城以南，包括密雲、遷安、撫寧、灤縣與臨榆等縣。

以上三區，以冀南區之長垣，冀西區之曲陽與易縣等縣較為重要。

(4) 山西省：蠶絲分佈，可分三區：

晉東南區：包括長治、晉城、高平、陵川、陽城與沁水等縣。

晉北區：僅有甯武一縣，較為重要。

晉西南區：包括永和、蒲縣與虞鄉等縣。

以上三區，以晉東區為最重要，其中長治、晉城、沁水等縣絲桑均盛。

(5) 陝西省：蠶絲分佈，可分二區：

漢水流域區：包括南鄭、洋縣、石泉、漢陰、紫陽、安康、洵陽、平利、鎮安與商縣等縣。

渭水流域區：包括鳳翔、岐山、長安與藍田等縣。

以上二區，以漢水流域區最為重要，因此區氣候溫暖，適宜秦嶺北坡，栽桑養蠶，均甚相宜，此區桑樹，多由浙江吳興移入，稱為渤海桑。

(五) 遼東半島區

本區以遼寧、安東兩省爲主，遼北省亦包括在內，蠶爲柞蠶，係由山東半島傳入。

(1) 遼寧省：蠶絲分佈，有蓋平、復縣、遼陽、撫順、本溪、海城、岫岩與莊河等縣，其中以蓋平、復縣與遼陽等縣絲業最盛。

(2) 安東省：蠶絲分佈，有安東、寬甸、桓仁、鳳城、輯安與臨江等縣，其中以安東、寬甸等縣絲業最盛。

(3) 遼北省：蠶絲分佈，地區至狹，僅西安、北豐（即西豐）二縣略有分佈。

(六) 新疆塔里木盆地

南疆育蠶，約始於兩漢之際，已有兩千餘年之歷史，至清代左宗棠入新疆後，加以倡導，蠶業方見發達，現今分佈區域，以墨玉、皮山、和闐、洛浦、策勒、于闐、葉城、阿克蘇與吐魯番等縣爲主，其中尤以墨玉、皮山與葉城等縣絲業最盛，和闐現爲蠶種製造以及蠶絲織造之中心，今有蠶種製造場一所，並有容量二十萬張蠶種之冰庫設備，此爲中國沙漠地帶之惟一蠶絲區域。

中國蠶絲區域，大致如上所述，其他國外之蠶絲區域，茲亦擇要述之如次，俾供參考。

亞洲方面：蠶絲分佈，以日本、朝鮮爲主，此外則有土耳其、伊朗、敘利亞、印度、外高加索之亞塞爾拜然、喬治亞以及中亞細亞之烏茲別克等國。

歐洲方面：蠶絲分佈，以義大利、希臘爲主，此外則有保加利亞、法國、匈牙利以及羅馬尼

亞等國。

五、生絲產量估計

中國生絲產量，戰前年約三十萬市擔，戰時以主要蠶桑區域，大部爲敵人所佔領，桑園多遭破壞，機械設備，損失亦大，以致產量頗減，僅及戰前十分之一，戰時我國絲業所受損害之嚴重，於此可見一斑，茲將戰前與戰時生絲產量估計列表如左，以資比較。

戰前及戰時我國生絲產量估計表（單位市擔）

省 別	戰前產量(二十二年至二十六年平均數)		戰時產量(二十七年至三十年平均數)	
	一〇七、六一八	七九、八〇六	六、〇四六	一
浙 江				
廣 東				
江 蘇		四二、三二二		
四 川	三一、四三八			
湖 北	一〇、八八二		一九、三四八	

山東

九、六七四

安徽

七、二五六

河南

三、六二八

廣西

二、四一八

其他各省

一、二一〇

總計

一九七、四六〇

三〇、二三四

註：資料來源——係根據農林部農業司三十六年八月所編造之材料，「其他各省」係包括福建、山西、雲南等省在內。東北與新疆之產量，恐未計入。

觀上表，我國戰時生絲產量之低，幾欲使人咋舌，尤以浙江、江蘇與廣東沿海一帶，桑園破壞殆盡，損害程度最烈，以至產量大減，自屬可信。四川以偏在西陲，未遭敵騎侵入，惟因戰時推行糧食增產，耕地擴大，桑園縮小，以及生絲難以出口，銷路停滯，故四川絲產亦受影響，僅乃戰前百分之六十，然較諸沿海區域絲業之慘況，又覺差強人意。至於戰後情形，政府於勝利後即有中國蠶絲公司之設立，輔導民營蠶絲事業，辦理復員及增產工作，據其初步估計，三十六年

年與三十七年之產量如左表：

抗戰勝利後我國生絲產量估計表（單位市擔）

總 計	蘇 浙 皖 區	川 滇 區	廣 東 區	絲別					三十六年產量	三十七年產量
				廠	廠	絹	土	廠		
				織	絲	絲	絲	絲	二八、〇〇〇	三一、〇〇〇
梓蠶絲區				織	絲	絲	絲	絲	七、〇〇〇	八、〇〇〇
其他各省區				織	絲	絲	絲	絲	六、〇〇〇	五、〇〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	三、五〇〇	五、〇〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	二、〇〇〇	二、〇〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	八、〇〇〇	八、〇〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	四、五〇〇	六、〇〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	六、〇〇〇	八、〇〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	一、二〇〇	一、四〇〇
				織	絲	絲	絲	絲	八、〇〇〇	八一、四〇〇

註：資料來源——中央銀行月報三十六年五月號（新二卷第五期）張維亞氏「生絲產銷現況」

觀上表，可知戰後我國生絲產量，已較戰爭期中稍有起色，然僅及戰前年產量四分之一，欲圖恢復舊觀，必須積極增產，並需假以相當時日，始見成效。

六、生絲外銷概況

中國生絲輸出，歷史最為久遠，前已述及，惟歷代通銷外國，多為綢緞之屬，原綱品之生絲，輸出之量極少，迄至清乾隆十五年（一七五〇年）後，生絲出口始稍增，惟猶不及絲織品出口量十分之一，然自此以後，地位頓易，生絲輸出即逐年增加，成為主要輸出商品，而絲織品反齒減少，屈居次位，蓋中國機械工業發展較遲，絲織製造難臻上乘，國外市場對我綢緞之興趣減低，一變而歡迎生絲為原料以自行織造也。我國生絲輸出，在光緒十七年（一八九一年）以前，每年輸出均不足一千萬公斤，斯年為中國絲業出口之一大分野，由此以往，至抗戰前一年為止，除少數年度外，其輸出額均在一千萬公斤以上，且平均輸出量，恒在一千五百萬公斤左右。茲將自民國元年至二十五年我國生絲輸出數量與價值列表如左，以觀戰前我國生絲輸出之情況。

戰前我國生絲輸出表

(單位數量一千公斤價值法幣千元)

年 別	數	量	價	值
民 國 元 年	一五、八二六		一一四、〇一二	
二 年	一六、〇七九		一二四、九二四	
三 年	一一、四八五		九四、三九四	
四 年	一五、七九四		一一六、五八三	
五 年	一五、八三七		一三四、七〇五	
六 年	一四、五五四		一三三、四四九	
七 年	一五、三四二		一三九、七三三	
八 年	一六、九六三		一七二、二〇八	
九 年	一一、四五〇		一一七、一二九	
十 年	一三、五四三		一八四、〇五三	

十一年	一四、三二〇	二二六、七三二
十二年	一六、一二〇	二三四、四四二
十三年	一七、五六二	一八五、〇七一
十四年	一九、三八八	二三二、六二八
十五年	一九、四二八	二四一、〇一五
十六年	一六、六一六	二一三、〇九六
十七年	二一、五六一	二四四、三一一
十八年	二一、四四〇	二五一、五一九
十九年	一五、〇九九	一八二、四四四
二十年	一四、六〇四	一四五、四五一
二十一年	八、〇九八	五五、八四五
二十二年	一二、一七九	五七、二八八

	二十三年	九、八八一	二八、七五六
	二十四年	一〇、三八一	四〇、五三三
	二十五年	八、九〇五	四三、六三三
年	別	輸出量（單位公斤）	
二 十 六 年		八、九七九、〇三〇	
二 十 七 年		五、七〇五、二二六	

註：資料來源——貿易月刊三十一年三月號「歷年重要貨物出口量值表」。

觀上表，此戰前二十五年來我國生絲輸出之量與值，當可一目了然。其中以民國十七、十八兩年輸出量為最多，均在二千萬公斤以上，僅二十一、二十三、二十五三年出口數量較少，不足一千萬公斤，其輸出減少之主要原因，乃受日本絲業與我國絲業在國際市場上競爭之影響，後當有所論列。至於抗戰期中我國絲業輸出之情況，茲亦列表如左，以資比較。

抗戰期中我國生絲輸出表

二 十 八 年

八、一八九、五〇七

二 十 九 年

五、七六三、九〇三

三 十 一 年

五、四六〇、六八八

三 十 一 年

二、三三一、七九八

三 十 二 年

一、六八二、三八三

三 十 三 年

二五三、四一二

三 十 四 年

二二四、三九一

註：資料來源——中央銀行月報三十六年五月號（新二卷第五期）張維亞氏「生絲產銷

現況」，表內包括各種絲經、廢絲、灰絲、黃絲及廢絲繭衣等，自三十二年起，原

表將自由區與淪陷區之輸出量分別列出，本表係將兩區合併計算。

觀上表，可知戰時我國生絲輸出，已無戰前之盛況，每年輸出量，最高額僅有九百萬公斤，自三十三年起，更如江河之日下，一蹶不振，減少至三十萬公斤以下矣，回顧民國十七、十八年時之黃金時代，不勝今昔之感。抗戰勝利後，我國生絲輸出，在政府鼓勵與協助之下，較諸戰爭

末期，已漸露曙光，三十五年生絲及其製品輸出，約二百萬公斤弱，然較諸戰前極盛時代之輸出量，尚不足其十分之一。吾人如不急起直追，恢復桑園，重整設備，增加產量，改良品質，努力外銷，則未來前途，殊不樂觀，茲將三十五年我國生絲輸出情形，分列二表如左：

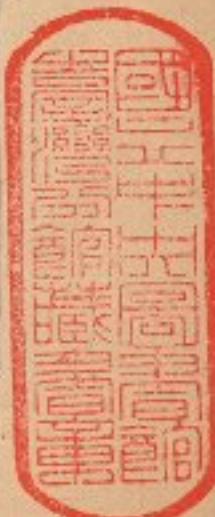
三十五年我國生絲及其製品輸出表

種類	數量（公斤）	價值（法幣千元）
生絲	八五六、七一六	三〇、四九九、二九三
絲織品	九七、二六六	六、三五六、六四一
絲紗絲線	三八、五一二	一、四四七、八一八
綢絲絲線	七五五、六三八	二、〇六七、八八七
人絲交織品	七三、八三〇	五、〇九二、〇五四
總計	一、八二一、九六二	四五、四六三、七〇三

註：資料來源——同前表

三十五年我國生絲輸出分類表

種類	數量（公斤）	價值（法幣千元）
白廠絲	六二六、八一七	二五、五九〇、三四〇
白絲經	一一一、九一三	三、〇四四、二三三一
白絲	六六、五六一	一、七八三、四一五
黃絲	三二、二五九	六三六、九一七
同宮絲	七、四一三	二二六、四四三
黃廠絲	六、一〇四	二二六、四四五
灰廠絲	二、二三二六	六二、七七八
廢絲	一一一	一一〇
繭衣	七四〇、八三四	一、九二六、一一三
	三、一四五	一六、六八二



註：資料來源——同前表

觀上兩表，可知戰後我國絲類之輸出，以生絲為主，而生絲中又以白廢絲為最重要，此外，廢絲亦佔輸出品之大宗，以廢絲價格僅約及廢絲百分之五，國外絲商利其價廉，且在生絲化學工業用途上應用頗廣，故其銷路甚暢。

中國生絲出口，以上海與廣州為兩大輸出港，上海生絲輸出量恒佔全國生絲輸出總量百分之七十以上，生絲之來源，不僅恃蘇浙皖之蠶絲區域以為腹地，由此出口運銷國外，即四川之黃絲，山東之灰絲及黃絲，亦大部匯集上海，由此外運。廣州生絲輸出量約占全國生絲輸出總量百分之三十弱，粵桂生絲，由此出口。除以上兩大絲港外，黔滇之絲，多由雲南蒙自外銷，即川絲亦有經蒙自運出國境者。

我國生絲外銷，向由外商洋行經手，我國商人至今未能直接運銷外洋，戰後中央信託局辦理生絲購銷，仍沿舊習，委託外商辦理，將來當能做到自運自銷之途。茲將上海經銷我國生絲業務之外商公司及洋行名稱錄之如左：

美國世界貿易公司

(Universal Trading Corporation)

美商信臣洋行

(U. S. Far Eastern Trading Corporation 現已由中央信託

直接收)

英商怡和洋行

(Jardine, Matheson & Co., Ltd.)

英商泰和洋行

(Reiss, Bradley & Co., Ltd.)

法商信孚洋行

(Madier, Ribet & Cie)

瑞士達昌洋行

(De Schultbess & Co.)

瑞士連納洋行

(Esgin Ger & Co.)

印度三星洋行

(J. C. Chinai & Co.)

以上所列，以美國世界貿易公司為中央信託局委託外銷之主要對手。至於華僑在美經營絲業者，則有無錫薛氏之永利公司與吳興姚氏之通運公司，惟規模實力，均不能與外商爭衡，尚有待於充實發展。

我國生絲輸出，向在外銷商品中保持王位，以至民國十九年為止，其出口價值，均居我商品對外出口總值之第一位，並無變更，且由民元至此，生絲出口價值恒佔商品出口總值百分之十八左右，最高曾佔百分之二十一，其時絲業之盛，可以概見。迨至二十年與二十一年，大豆出口，

一躍而居商品外銷之第一位，生絲之出口地位因乃下降，屈居次席，惟其時忽有九一八之變，東北大豆出口，從此不見於中國海關表冊，二十二年生絲輸出又恢復首位，惟好景不常，次年茶葉代之而起，名列前茅，生絲降居第四位。（第二位為棉紗第三位為蛋品）後年桐油復獲得冠軍，生絲降居次位。桐油之黃金時代，為時不過三年，即因抗戰影響，運輸困難，而難於出口，其外銷寶座二十七年為棉紗所奪，二十八年復為生絲所得，蓋生絲可以利用空運外銷，且其價格飛漲，桐油無法競爭也。至於戰後情形，茲將三十五年我國主要出口商品價值與全部出口商品總值之百分比列表如左，以資比較。

三十五年我國主要商品輸出價值比較表

名 稱	價 值 (單位法幣千元)	佔 總 值 百 分 數		
		佔	總	值
桐 油	六七、九九八、〇九四			
猪 鬃		一六、二〇		
生 絲	三三、四九六、九九三			
	八、一〇			

茶葉	一五、三四〇、六一七	三、七〇
本年輸出總值	四一二、一一一、八一一	一〇〇、〇〇

註：1. 資料來源——根據民國三十六年國民政府主計處統計局編中華民國統計提要一進

出口貨物數量及價值表」。

2. 百分數係編者所製。

3. 本表之生絲不包括絲織品以及人絲交織品等在內。

觀上表，勝利後之生絲出口，又趨下墜，不能與桐油及豬鬃並駕齊驅，雖政府積極獎勵出口，仍以困難重重，未能克服。

中國生絲運銷之國家，亞洲以印度為主，歐洲以法國為主，英國、蘇聯、瑞士等次之，美洲以美國為主，加拿大次之，非洲則以埃及為主，茲將三十五年我國生絲外銷主要國家列表如左，以供參考。

三十五年我國生絲外銷國別表

國別	數量（公斤）	價值（法幣千元）
美國	四〇六、六六九	一三、一八四、二九八
法國	三一五、一二五二	三、九八五、二二六
印度	二一〇、七三〇	七、三九九、四〇八
比利時	八八、一五九	一、二九五、九八八
蘇聯	七六、八五四	二、七二四、八九五
瑞士	六六、二六一	一、二八七、七六四
埃及及	二二、一〇〇	六七六、三〇六
英國	一三、一三四	五一七、六六六

註：資料來源——根據海關貿易報告冊，除以上各國外，此外尚有香港、澳洲與越南等地並未列入。

觀上表，三十五年我國生絲外銷，以數量言，美國居首，法印次之，以價值言，美國仍屬第一，印度次之，法國又次之，法國與印度之數量，相差無幾，而價值竟甚懸殊者，以各國繩絲之

季節不同，價格乃異，且生絲之種類不一，亦價格差別之因素，如法國所購者以廢絲為主，印度所購者以白廠絲與白絲為主，前者價低，後者價昂，自不能相提並論也。

茲再對於日絲發展與輸出情況，加以研討，俾作吾人借鏡，日本之有蠶桑，始於漢末三國時代，由我國經朝鮮傳入。現在絲區遍及日本全境，桑樹種類計有二百七十餘種之多，其中部地方之長野、愛知、岐阜與山梨等縣，均為重要絲區，橫濱則為日本重要之絲港，每年生絲輸出量，佔全國輸出總量百分之八十以上，其盛況超過上海。日本生絲輸出，向以美國為最大市場，在民國二十四至二十七年期間，日本輸出生絲，百分七十八—八十二均係售於美國，戰後日絲輸美，仍占全部輸出百分之八十，然在六七十年以前，美國生絲輸入表上，尚無日本之名，以彼時世界生絲市場，全歸我國獨佔，訖知民國成立以後，而情勢大變，世界絲業霸座，竟為日本所奪。當一九一〇年（清宣統二年）之際，日絲輸出數量，始較中國稍多，此後彼即突飛猛進，激增不已，一九二九年（民國十八年）其輸出額高達三萬四千八百餘公噸，而我則每况愈下，其勢益衰，斯年輸出額僅有一萬一千餘公噸，不及其三分之一，一九二九年以後，世界經濟入於大恐慌時代，日絲出口，亦受影響，但猶能保持年約三萬公噸左右出口之數字，而我國輸出額，每年僅約三十四千公噸而已。此一頁中日絲業盛衰滄桑史，殊值得吾人回憶與警惕也。

戰後日本，竭力糧食增產，桑園面積大為減少，據估計目前桑園面積，僅及戰前三分之一，

且日人集中精力於低級生絲之大量生產，中國高級生絲之推廣於世界市場，此正其時。總之，抗戰勝利以後，我國復興絲業，以與日本爭雄，此乃千載一時之機，稍縱即逝，甚望我全國蠶絲界之急起直追也。

附錄：本年蠶絲產銷計劃綱要

三十六年四月二十二日行政院第七八四次會議通過

甲、基本原則

- (一) 實施計劃管理，以求量的配合。
- (二) 腹行生產改進，以求質的向上。
- (三) 維持合理價格，以求生產安定。

乙、辦法綱要

(一) 關於蠶種製造方面者，本辦法實施之對象為：一、製種場所過多，不配合實際需要產量；二、製種設備與技術完善者少，產量欠佳；三、蠶種品質退化，影響絲織質量及成本；四、蠶種成本及價格過高，不利推銷；針對以上事實，擬採下列辦法：

一、規定製種場所，根據蠶種需要量，由蠶絲業監管委員會嚴格審查各種場廠設備技術及經

營方式，規定製種場所，並依法取締不合格種場，汰劣留良，以促蠶種品質之向上，而減免因設備不配合需要之浪費。

二、決定製種數量，由蠶絲業監督委員會，根據蠶種需要量，決定各種場應製蠶種數量，以免除粗濫及過剩之弊。

三、儘量利用新品種，各種場所需原種，或原原種，由中國蠶絲公司酌量供給新品種，以增進蠶絲質量，穩定蠶作收成。

四、指定交雜方式，各種場製種之交雜方式，由蠶絲業監督委員會指定嚴格執行。

五、舉辦貸款

A、蠶種生產貸款，由經辦銀行按照蠶種生產成本八成，核放貸款。

B、設備改善貸款，由經辦銀行按照各種場之需要，核放長期設備貸款，以改善其設備。

六、規定蠶種價格，由蠶絲產銷協導委員會，根據蠶種合理成本，約加利潤，規定種價。

七、貼補一部種價，為減輕農民負擔，提高養蠶興趣，推銷蠶種，照規定種價實收一部，其餘一部種價，由地方政府就繭行所收蠶繭，及土絲徵費款以貼補之。

(二)關於產繭處理方面者，本辦法實施之對象為：一、收繭行莊多，競爭收購，致開支加大，繭本增高；二、繭價不敷成本，農民養蠶不感興趣；三、蠶繭乾燥及貯藏設備與技術不良，

影響蠶繭品質；四、各廠資金缺乏，爲高利貸所困；針對以上事實，擬採下列辦法：

一、規定標準繭價，由蠶絲產銷協導委員會參照產區實際養蠶成本，規定各地合理繭價。（暫以每担改良種鮮繭平均折合四石中等米價爲標準，七種繭價以二石五斗中等米價爲標準。）

二、分區聯合收繭，由蠶絲產銷協導委員會及地方政府，劃定收繭區，會同監管機構，核定收繭廠商聯合收繭，以免競購而節浪費。（爲鼓勵合法農民團體共同烘繭，得同樣貸款與收購。）

三、管理收繭行莊，各區收繭行莊，由蠶絲業監管委員會會同地方政府，按蠶繭產量許可開設，並由監管委員會及地方政府會同蠶絲產銷協導委員會管理之。

四、改善繭乾燥及貯藏，各收繭處烘繭及貯繭技術，應督促各收繭廠商，儘量改善，並設置新式設備，促進繭質之優良。

五、舉辦貸款

A、蠶絲生產貸款，核准收繭廠商所需收繭練絲費用，由經辦銀行核放貸款，但收繭用費貸款，須由貸款廠商繳付一成墊頭。

B、收繭區設備改善貸款，由經辦銀行核放長期設備改善貸款，以供改善繭乾燥，及貯藏設備之用。

(三) 關於生絲練製及購銷方面者，本辦法實施之對象爲：一、絲車陳舊過期，不配合原料

實際需要；二、開工日數過少浪費時間、經濟、人力、物力；三、織絲設備及技術完善者少，不易增產高級生絲；四、生絲成本過高；針對以上事實，擬採下列辦法：

一、規定絲廠車數，由蠶絲業監督委員會嚴格審查各絲廠之設備，技術及經營方式，取締不合格絲廠，汰劣留良，使絲車數與產量配合，減免浪費。

二、調濟各廠原料，各廠所收原料，由蠶絲產銷協導委員會按照各廠絲車數統籌分配織絲，並調劑盈虛。

三、規定收絲價格標準，根據維持合理價格之原則，由政府按照下列標準，規定收購生絲價格之標準：

A、計算繭本，根據各區收繭之合理平均成本，計算繭本。

B、計算織工，根據各廠合理織工費用，平均計算之結果，作為織工費之標準。

C、規定利潤。根據每担生絲繭本繭費及貸款利息之總和，加百分之十合法利潤，作為生絲收購價格。

四、舉辦絲廠設備質款，由經辦銀行按照各絲廠之需要，核放長期貸款，以改善其設備。

五、核定收繭織絲廠商資格，收繭織絲廠商，須具備下列三項資格，由蠶絲產銷協導委員會及貸款銀行會同核定之：

甲、絲廠設備技術及經營方式，經蠶絲業監督委員會審查合格，取得許可證者；

乙、具有相當保證者。

丙、在業務上具有信用者。

六、收購各廠所織生絲，各廠所織生絲，由蠶絲產銷協導委員會與各廠訂立預購契約，予以收購。

七、運銷生絲之方式：

A、政府自行運銷，由蠶絲產銷協導委員會商承輸出推廣委員會，自行運銷國外。

B、委託廠商運銷，由蠶絲產銷協導委員會商承輸出推廣委員會，將依約收購之生絲，委託各廠運銷。

(四) 關於購絲資金及清算方面者，本辦法實施之對象為：一、過去生絲之收購結價，因事後補救，似多周折；二、產品控制困難，貨款未能順利結束；針對以上事實，擬採下列辦法：

一、購絲資金，根據本辦法綱要第(三)項第六節規定由政府收購之各廠生絲，預計以春季收購乾繭十一萬担，秋季收購乾繭五萬五千担，共織絲三萬担為準，所需購絲資金之經費，由中國農民銀行辦理之。

二、清算各廠絲價收回透支款項，蠶絲產銷協導委員會，收購生絲，應根據標準絲價，在應

付廠商生絲價款內，扣回織本織工貸款本息，於春秋每期織絲繳解結束後，分別與各廠清算。

三、生絲購銷之清算，蠶絲產銷協導委員會，於各廠生絲全部收齊運銷後，清算盈虧，其盈虧悉歸政府。

丙、機構

(一) 農林部蠶絲業監管委員會，為執行本計劃有關監督管理及取締事宜之機關。(在本委員會成立前，由江浙等省地方政府先行代辦本計劃之監管取締事宜，一面完成本委員會組織條例之立法程序。)

(二) 中國蠶絲公司，除繼續辦理其原有業務外，為本計劃有關技術改進及業務經營之輔導機關。

(三) 蠶絲產銷協導委員會，由經農兩部、中央銀行、輸出推廣委員會、經辦貸款銀行及中國蠶絲公司會同組織之，為本計劃之推行機關。

438.55
2170

143827

生絲產銷

登錄號 143827

類 碼 438.55/2170

卷 次
備註

館內閱覽

注 意

- 1 借閱圖書以二星期為限
- 2 請勿圈點、評註、污損、折角
- 3 設有缺頁情形時請即通知出納員

國立中央圖書館臺灣分館

有 治

國立中央圖書館台灣分館



3 1111 001158045